



## piezobrush® PZ3

### Dental laboratuvarlarda kullanım için etkili plazma cihazı

piezobrush® PZ3 kompakt yapıda bir plazma el cihazı olarak laboratuvarlarda kullanım için tasarlanmıştır. Piezoelektrik Doğrudan Deşarj (PDD®) teknolojisi kullanılarak maksimum 18 W güç tüketimiyle 50 °C'den daha düşük sıcaklığa sahip soğuk aktif plazma üretilmektedir. Plazma, birçok malzemede yüksek verimli yüzey enerjisi artışının yanında mikrop ve koku azaltma için de kullanılmaktadır.

#### Uygulama Alanları

- Kaplama veya yapıştırma öncesinde protezlerin, abutmentlerin veya kuronların yüzey ön işlemi
- Protez işlerinin ara ve son temizliği
- Cila (finishing) öncesi yüzeylerin ön işlemi
- Daha iyi ıslanabilirlik, yüzey aktivasyonu



#### Uygulamalar

- Abutment ve protezlerin bağlanması için arttırılmış yapışma
- Reçine, metal ve seramik arasında geliştirilmiş ve arttırılmış yapışma
- Renk kişiselleştirme için geliştirilmiş renk görünümü ve kısaltılmış işlem süreleri
- Plazma tarafından kimyasal primerlerin etkisinin desteklenmesi ve primerlerin yerinin alınması
- Kaplamaların (vener) dayanıklılığının arttırılması (örneğin krom-kobalt-molibden üzerinde)

#### Teknik Veriler

Elektrik Bağlantısı	: 110 – 240 V / 50 – 60 Hz
Güç İhtiyacı	: maksimum 18 W
Ağırlık	: 110 g
Plazma Sıcaklığı	: <50 °C
Tipik Uygulama Mesafesi	: 2 – 10 mm
Tipik Uygulama Genişliği	: 5 – 29 mm
Tasarım	: Güç kaynağı ve entegre fanlı el tipi ünite





## piezobrush® PZ3

### Dental laboratuvarlarda plazma uygulama örnekleri

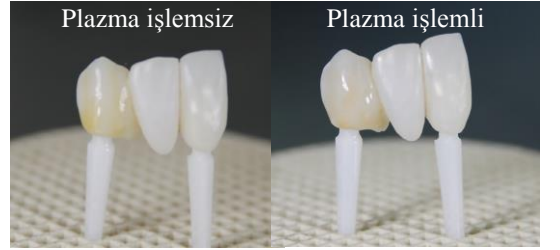
#### Protezlerin kaplama işlemleri

Örneğin krom-kobalt-molibden gibi metalik protezleri kaplarken, hastanın yol açtığı yüksek baskı kuvveti nedeniyle talaşlanma meydana gelebilir. Metal astar (primer) uygulanmadan önce metal yüzeyin yakın alan (nearfield) modülü kullanılarak plazmayla işlenmesi, daha sonra uygulanan opaklaştırıcı ile oluşan bağ kuvvetini önemli ölçüde artırır. Bu sayede pahalıya mal olan müşteri şikâyetleri ve onarımlar önceden önlenir.



#### Renk kişiselleştirme işlemleri

Renk kişiselleştirme, genellikle ıslatılması zor olan çok parlak cilalı yüzeylerin kullanımını gerektirir, bunun bir sonucu olarak renklendirici sıvılar çoğu kez yüzeyde durmaz ve damlalar şeklinde aşağı yuvarlanır. Bu, içlerinde bulunan renk pigmentlerinin protez üzerinde bir noktada birikerek düzensiz bir renk görünümü oluşturmaya neden olur. Plazma ön işlemi ile kuron, sıvı ile tamamen ve eşit bir şekilde ıslatılır ve genellikle tek bir işlemde düzgün bir şekilde bitmiş bir yüzey elde edilir.



#### İmplantların plazma işlemleri

İmplantların plazma işlemi, implantın yüzey enerjisini hidrofobik durumdan süper hidrofilik duruma yükseltir. Temel olarak artan yüzey enerjisi, osteoblastların başlangıçtaki yapışmasını iyileştirir, bu da implantasyondan sonra yeni kemik oluşumunun artmasını sağlar. Dolayısıyla implantasyon bölgesindeki dokunun hızlı oluşumu için mümkün olan en iyi koşullar oluşturulmuş olur.

