



plasma tool

Esnek kullanım için etkili plazma cihazı

plasmatool, boyutları veya hareketlilik kısıtları nedeniyle işlenemeyen iş parçalarına plazma uygulanması amacıyla yüksek performanslı bir el tipi cihaz olarak tasarlanmıştır. Cihaz sadece 230 V güç kaynağı gerektirdiği ve yapısına entegre tekerlekli el arabasıyla kolayca hareket ettirilebildiği için farklı konumlarda sorunsuz bir şekilde kullanılabilir.

Kullanım Alanları

- ◇ Vagon imalatı
- ◇ Uçak ve karavan imalatı
- ◇ Çok büyük boyutlu parçaların plazma yüzey işlemleri
- ◇ Otomotiv endüstrisi
- ◇ El sanatları ve el işleri
- ◇ Bakım ve onarım işleri



Uygulama İmkânları

- ◇ Çok çeşitli ana malzemelerin yüzeylerinin aktivasyonu
- ◇ Yapıştırma, boyama, baskı ve kaplama işlemlerinin optimizasyonu
- ◇ Bakım ve onarım işlemlerinden önce pas ve boyanın giderilmesi
- ◇ İç donanım ve fitting

Teknik Veriler

Elektrik Bağlantısı: 220 – 240 V AC, 50 – 60 Hz

Güç Tüketimi: 1.300 W

Ağırlık: 56 kg

Tipik Uygulama Mesafesi: 5 – 20 mm

Tipik Uygulama Geniřliđi: 10 – 25 mm

Tasarım Modeli: Entegre basınçlı hava beslemeli
tekerlekli el arabası

Plazma Sıcaklığı: Uygulamaya bağlı olarak birkaç yüz -
birkaç bin derece arası



FCB ARGE Mühendislik Hizmetleri Tic. ve San. Ltd. Şti.
ULUTEK TGB No: Z028
Bursa Uludağ Üniversitesi Kampüsü
16059 Nilüfer / Bursa / Türkiye

Tel.: +90 224 2808462
Mobil: +90 535 3052226
cavdar@fcb-arge.com
www.fcb-arge.com





plasma[®]tool

plasmatool ile plazma aktivasyonu uygulama örnekleri

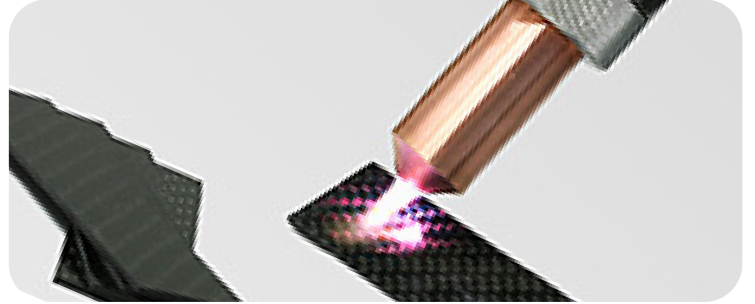
Yapıştırmadan önce yüzey aktivasyonu

plasmatool, otomasyon yatırımının kazançlı olmadığı büyük, genellikle hareketsiz parçaları birleştirmeden önce hazırlık için kullanılmaktadır. Yüzeyin bir plazma uygulamasıyla ön işlemden geçirilmesi, yapıştırıcı ile parça arasındaki yapışma bağında birleşme yerinin dayanımını -çevreye zararlı herhangi bir kimyasal astar (primer) kullanımına gerek kalmaksızın- önemli ölçüde arttıran ciddi bir iyileşme sağlamaktadır.



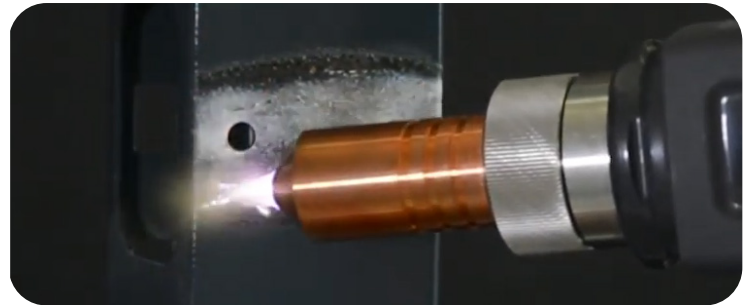
Elyaf takviyeli plastiklerin yapıştırılması

Elyaf (fiber) takviyeli plastikten yapılan iş parçaları plazma ile işlendiğinde ince safsızlıklar giderilmekte ve daha sonra yüzey kimyasal olarak modifiye edilmektedir. Bu, yapıştırma veya laminasyon gibi sonraki işlemler için ideal bir hazırlık sağlamaktadır. Örneğin, geliştirilmiş mekanik özelliklere sahip farklı malzemelerden ilaveler (insertler) bu aşamadan sonra laminat içine eklenebilmektedir.



Boyaların çıkartılması

plasmatool, metal yüzeylerden ince boya tabakalarının, iletken tabakaların ve oksit tabakalarının çıkartılması için kullanılabilir. Sağdaki resimde transfer (aktarılan) ark modunda nitro alkid lakenin çıkarılma işlemi görülmektedir. Buradaki işlem hızı yaklaşık 1-2 sn/cm²'dir. Ancak bu hız büyük ölçüde lake tabakanın kalınlığına bağlıdır.



relyon plasma GmbH
A TDK Group Company
Osterhofener Straße 6
93055 Regensburg - Germany

Ph.: +49 941 60098-0
Fax: +49 941 60098-100
www.relyon-plasma.com
info@relyon-plasma.com

relyon[®] plasma